

关于广东科润生物制药有限公司年产 1700 吨兽药、1000 吨天然植物口服液、1300 吨功能性饲料扩建项目环境影响报告表的批复

广东科润生物制药有限公司：

你公司报来的《广东科润生物制药有限公司年产 1700 吨兽药、1000 吨天然植物口服液、1300 吨功能性饲料扩建项目环境影响报告表》（以下简称“报告表”）收悉。经审查，现批复如下：

一、根据环境影响评价结论，从环境保护角度，我局同意你公司报送的广东科润生物制药有限公司年产 1700 吨兽药、1000 吨天然植物口服液、1300 吨功能性饲料扩建项目选址在清远市清城区石角镇广州(清远)产业转移工业园创新路 9 号建设。

广东科润生物制药有限公司年产 1700 吨兽药、1000 吨天然植物口服液、1300 吨功能性饲料扩建项目总投资 2500 万元，其中环保投资 50 万元，总占地面积 6086.53m²，主要建设内容为新建一栋 4 层综合生产车间。项目主要生产设备及原辅材料见附件，采用风选、破碎、混合、水提、浓缩、收膏、干燥、制粒、压片等工序年产 1700 吨兽药、1000 吨天然植物口服液、1300 吨功能性饲料。

二、根据报告表的评价结论，项目按照报告表中所列的性质、

规模、地点进行建设，在全面落实报告表提出的各项污染防治措施，并确保污染物排放稳定达标的前提下，其建设从环境保护角度可行。项目建设和运营中应按下列要求落实各项防治污染措施和生态保护措施，使本项目对环境的影响降到最小。

（一）废水治理措施和要求

1、施工过程中产生的各种废水应进行沉淀等处理后回用于本工程，禁止施工泥浆直接排入水体或下水管网。

2、项目排水采用雨、污分流制，雨水排放至市政雨水管网，最终汇入乐排河；员工生活污水（180t/a）经三级化粪池、隔油隔渣池处理后排入市政污水管网，由广清产业园污水处理厂处理。污染物排放浓度应满足广清产业园污水处理厂的接纳标准。

3、项目地面清洗废水（296.5t/a）经“沉淀池”处理达标后汇同设备清洗废水和纯水制备产生的浓水（共687.25t/a）排入市政污水管网，由广清产业园污水处理厂处理。污染物排放浓度应满足广清产业园污水处理厂的接纳标准。

（二）废气治理措施和要求

1、施工工地应定时对施工车辆进行冲洗，散体原材料堆放场应围闭，施工地点应定时洒水并加强环境管理，施工现场不设混凝土搅拌站，工程所需混凝土外购。

2、项目生产过程中产生的粉尘废气经集气罩收集后，由“脉冲除尘器”处理，引至20m高排气筒排放。排放速率及浓度应满足《制药工业大气污染物排放标准》（GB 37823-2019）表1化学

药品原料药制造、兽用药品原料药制造、生物药品制品制造、医药中间体生产和药物研发机构工艺废气颗粒物排放限值要求。

3、项目水提、浓缩以及各烘干工序产生的臭气经集气系统收集后引至楼顶排气筒排放，排放浓度应满足《恶臭污染物排放标准》(GB 14554-93)表2新改扩建二级浓度限值要求。

4、项目新增锅炉产生的锅炉烟气经“低氮燃烧”处理后引至1根20m高排气筒排放，其中烟尘、SO₂执行广东省地方标准《锅炉大气污染物排放标准》(DB44/765-2019)表2中燃气锅炉排放标准，NO_x按照《广东省生态环境厅关于2021年工业炉窑、锅炉综合整治重点工作的通知(粤环函[2021]461号)》执行(氮氧化物≤50mg/m³)。

(三) 噪声防治措施和要求

1、施工期间场界噪声应满足《建筑施工场界环境噪声排放标准》(GB 12523-2011)要求。

2、应合理布局各生产设备，加强设备管理，对生产设备定期检查维护，加强设备日常保养，及时淘汰落后设备；加强员工操作的管理，合理安排生产时间，制定严格的装卸作业操作规程，确保厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准。

(四) 固体废弃物处理措施和要求

1、按照分类收集和综合利用的原则，落实固体废弃物的综合利用和处理处置设施，防止造成二次污染。

2、员工办公生活垃圾应分类收集，并委托环卫作业单位清运。

3、项目产生的废包装袋、除尘器收集的粉尘、车间内自然沉降的粉尘、药材滤渣、废离子交换树脂、不合格品、污水沉淀污泥等属于一般固体废物，应当交由专业的回收公司或生产厂家回收利用，同时贮存场所应按《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）的要求规范建设和维护使用。

（五）风险防范及事故处理措施

应加强环境监督管理，配备足够消防事故应急设施、器材。按有关规定存放各物质。应按照有关规定制定管理制度和应急预案，并应采取有效措施防范应对环境污染事故发生。

（六）应设专职人员负责本项目的环境管理工作，建立健全环境管理制度，确保污染治理设施正常运转，杜绝污染物超标排放。应妥善处置危险废物并承担监督责任，防止造成二次污染。

（七）应按国家及省、市有关规定设置排污口。

（八）建设、施工单位均应加强管理，切实采取措施防止水土流失。同时应文明施工，按规定时间作业，并采取有效措施防止扬尘、噪声、污水及固体废弃物造成环境污染及扰民。

三、本项目外排废水化学需氧量、氨氮排放总量控制在 0.0585 吨/年以内、0.0043 吨/年以内；扩建后全厂外排废水的化学需氧量、氨氮排放总量控制在 0.5106 吨/年以内、0.0149 吨/年以内，总量纳入污水厂总量控制指标，不再单独划拨。本项目产生的二氧化硫、氮氧化物的排放总量控制在 0.0624 吨/

年以内、0.0945 吨/年以内；扩建后全厂产生的二氧化硫、氮氧化物的排放总量控制在 0.2184 吨/年以内、0.6475 吨/年以内。项目投产前重新核定排放总量。

四、以后国家或地方颁布新标准、行业新规定时，按新标准、新规定执行。如涉及污染物排放总量时，相应调整总量控制指标。

五、项目环保投资纳入工程投资概算并予以落实。

六、建设项目的环评文件经批准后，建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大的变动的，建设单位应当重新报批建设项目的环评文件。

七、项目建设应严格执行配套建设的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度。并委托有相应资质的单位设计、施工环保设施。

附件：广东科润生物制药有限公司年产 1700 吨兽药、1000 吨天然植物口服液、1300 吨功能性饲料扩建项目主要生产设备及原辅材料一览表

公开方式：免于公开

抄送：清远市生态环境局及清城分局，广清产业园管委会党政办，
广清产业园综合协调执法局，广清产业园经济发展局。

广清产业园建设和环境保护局

2022年6月15日印发

附件：广东科润生物制药有限公司年产1700吨兽药、1000吨天然植物口服液、1300吨功能性饲料扩建项目主要生产设备及原辅材料一览表

项目主要生产设备一览表

生产线	序号	设备名称	设备规格/型号	现有项目 (台)	扩建项目 (台)	扩建后全 厂(台)
粉散剂 混合线	1	混合机	/	4	0	4
	2	冷冻式干燥机	UTD-30	0	1	1
	3	除尘器	TBLM25	4	0	4
	4	万能粉碎机	ZJF-300	0	1	1
	5	超微粉碎机	CW-600	0	1	1
	6	上料输送机	/	0	3	3
	7	无尘投料站	TLZ-650	0	3	3
	8	固定料斗混合机	HGD-2000	0	1	1
	9	缓冲仓	2400L	0	1	1
	10	卧式混合机	/	0	1	1
	11	移动式无尘投料站	/	0	2	2
	12	固定式无尘投料站	/	0	1	1
	13	预混剂配料混合系统	LCS-1000	0	1	1
	14	单轴高效桨叶混合机	SLHJ4.0	0	1	1
	15	三维运动混合机	SYH-100	0	2	2
	16	V型高效混合机	/	0	2	2
	17	振动筛投料口	/	0	1	1
	18	DCS-50 自动打包秤	DCS-50	0	4	4
	19	缝口输送组合机	TFKB50/GK35-6 A	0	3	3
	20	斗式提升机	/	0	1	1
	21	叉车	/	0	4	4
	22	空压机	W-0.9/8	0	2	2
	23	液压提升机	双轨	0	2	2
	24	螺杆空压机	UT-40A	2	3	5
制粒生 产线	1	颗粒机	YK-250	4	2	6
	2	干燥机	UTD-30	2	2	4

	3	抛丸机	QZL	0	2	2	
	4	沸腾干燥机	XF-350	0	1	1	
	5	振荡筛	ZS	0	4	4	
	6	高速离心喷雾干燥机	LPG-350	0	1	1	
	7	旋转挤压制粒机	XL-300	0	1	1	
	8	除湿机	BLT-200Q	0	1	1	
	9	流化床干燥机	XF-200	0	1	1	
	10	高速混合制粒机	GHL-600	0	2	2	
	11	真空加料机	ZKS-4	0	2	2	
	12	流化床包衣机	LDP-300	0	1	1	
	13	水冷空调(中央空调)	KFMS40BR	0	2	2	
	中药提取生产线	1	热循环烘箱	CT-C-I	0	1	1
		2	直线性往复式切药机	QYJ-300	0	1	1
3		中草药粉碎机	ZGF-40B	0	1	1	
4		提取液罐	容积: 10m ³	0	3	3	
5		单效浓缩器	2000kg/h	0	2	2	
6		浸膏罐	容积: 1.0m ³	0	2	2	
7		多功能提取罐	容积: 5m ³	0	3	3	
8		高效沸腾干燥机	GFG. 300	0	1	1	
9		干洗机	CYS-900	0	1	1	
10		强力破碎机	TDP-800	0	1	1	
11		多级粉碎机组	FZ-900	0	2	2	
12		板框过滤器	ZD-200	0	1	1	
13		真空泵	SK-6	0	1	1	
14		多功能提取器	/	0	1	1	
15		臭氧控制箱	HJ-N10	0	2	2	
口服液生产线	1	直线式灌装机	SFG12	0	1	1	
	2	旋盖机	XG20	0	1	1	
	3	铝箔封口机	GLF3100B	0	1	1	
	4	贴标机	XT2510	0	1	1	
	5	人工灯检机	/	0	1	1	
	6	顶喷式水浴灭菌柜	RC-3.0II	0	1	1	
	7	纯化水机	IT/H	0	1	1	
	8	卫生泵	SUS304 2t/h	0	2	2	
	9	微孔过滤器	0.2um	0	1	1	

分装产线	1	半自动分装机	MC-LL-50L	0	2	2
	2	多功能薄膜封口机	SF-150	0	1	1
	3	自动定量粉剂包装机	BC-100MS50	0	1	1
	4	全自动包装机	240NG	0	3	3
	5	全自动灌装机	50-1000ML	0	1	1
	6	全自动包装系统	/	2	0	2
供热系统	1	*锅炉	2t/h	1	1	2
纯水系统	1	制水机	/	0	1	1

项目原辅材料消耗情况一览表

序号	名称	物理状态	现有项目用量 (t/a)	扩建项目用量 (t/a)	扩建后全厂用 量(t/a)	包装方式
1	石粉	固态	6500	0	6500	袋装
2	玉米淀粉	固态	2000	0	2000	袋装
3	维生素	固态	460	0	460	袋装
4	兽药原料	固态	520	0	520	袋装
5	羧甲基纤维素钠	固态	20	0	20	袋装
6	黄芪、党参、干姜、茯苓等食药同源原料药材	固态	0	6509.5	6509.5	袋装
7	糊精	固态	0	350	350	袋装
8	无水葡萄糖	固态	0	700	700	袋装
9	轻质碳酸钙	固态	0	130	130	袋装
10	二氧化硅	固态	0	20	20	袋装
11	聚乙烯塑料瓶 (1000ml)	固态	0	100万个	100万个	袋装