

# 2023年度广东省科学技术奖公示表

## (科技进步奖)

项目名称	高精度、高平整度逼真石纹陶瓷砖的制备与密拼铺装关键技术及产业化
主要完成单位	1.清远市简一陶瓷有限公司 2.广东简一（集团）陶瓷有限公司
主要完成人 (职称、完成单位、 工作单位)	<p>1. 杨君之：职称：正高级工程师；工作单位：清远市简一陶瓷有限公司；完成单位：清远市简一陶瓷有限公司；主要贡献：项目的负责人，负责项目的总体设计，制定研发项目的技术路线，并对研发进度和研究结果进行过程管理和把控；对密拼铺装施工工艺技术作出了创造性贡献，攻克了瓷砖应力控制与消减的关键难题，优化了密拼铺装构造设计，是创新点3（开发出独有的密拼铺装地面/墙面结构及施工工艺）主要完成人之一。</p> <p>2. 朱联烽：职称：高级工程师；工作单位：清远市简一陶瓷有限公司；完成单位：清远市简一陶瓷有限公司；主要贡献：负责总体技术方案及铺贴应力控制攻关。对产品的超高平整度技术研究和密拼铺装施工工艺技术作出了创造性贡献。是创新点1（突破高平整度大理石瓷砖的大批量制备的关键工艺技术）、创新点3（开发出独有的密拼铺装地面/墙面结构及施工工艺）主要完成人之一，是授权发明专利1“一种高平整度瓷砖坯料及其制备方法”第二发明人、授权发明专利3：“一种热膨胀系数可调的大理石瓷砖坯料及其制备方法”第一发明人。</p> <p>3.李志林：职称：高级工程师；工作单位：广东简一（集团）陶瓷有限公司；完成单位：广东简一（集团）陶瓷有限公司；主要贡献：负责密拼铺装施工工艺、结构开发及验证。对密拼铺装施工工艺技术作出了创造性贡献，创造性的将瓷砖胶与铺贴施工有机结合，开发了专用双组液体瓷砖胶和专用瓷砖胶（强力型、普通型），替代水泥净浆或水泥砂浆，降低了粘结层的膨胀系数，减少了干燥收缩，是创新点3（开发出独有的密拼铺装地面/墙面结构及施工工艺）主要完成人之一。</p> <p>4.皮小萌：职称：工程师（中级）；工作单位：清远市简一陶瓷有限公司；完成单位：清远市简一陶瓷有限公司；主要贡献：负责瓷砖性能优化及工艺技术攻关。对产品的超高平整度技术研究作出了创造性贡献，通过将釉分层设计，每层釉的性能逐步递进，实现兼顾大理石瓷砖的层次感与坯釉结合性的效果，是创新点1（突破高平整度大理石瓷砖的大批量制备的关键工艺技术）的主要完成人之一，是授权发明专利3：“一种热膨胀系数可调的大理石瓷砖坯料及其制备方法”第三发明人</p> <p>5.吴芝雄：职称：工程师（中级）；工作单位：清远市简一陶瓷有限公司；完成单位：清远市简一陶瓷有限公司；主要贡献：负责瓷砖配方体系及工艺参数攻关。对产品的超高平整度技术研究作出了创造性贡献，经过多次研究，将坯釉热膨胀系数控制在一个合适的范围内，同时研究出了最适合生产的施釉量，淋釉时间等工艺参数，确保了大批量生产的稳定性及优等率，是创新点1（突破高平整度大理石瓷砖的大批量制备的关键工艺技术）的主要完成人之一。</p> <p>6.蒋小英：职称：工程师（中级）；工作单位：清远市简一陶瓷有限公司；完成单位：清远市简一陶瓷有限公司；主要贡献：负责高铝高钾配方体系的攻关。对产品的超高平整度技术研究作出了创造性贡献，实现了在降低坯体膨胀系数的同时，通过控制高</p>

	<p>温粘度兼顾了烧结程度与平整度；同时显著提高坯体白度，是创新点1（突破高平整度大理石瓷砖的大批量制备的关键工艺技术）的主要完成人之一。是授权发明专利1“一种高平整度瓷砖坯料及其制备方法”第三发明人。</p> <p>7.夏长斌：职称：无；工作单位：清远市简一陶瓷有限公司；完成单位：清远市简一陶瓷有限公司；主要贡献：负责瓷砖平整度工艺研究与试验。对产品的超高平整度技术研究作出了创造性贡献，创造性地采用熔块釉+高温烧成+厚度控制的方法，解决了高铝高粘釉料的流平问题，达到设计效果，是创新点1（突破高平整度大理石瓷砖的大批量制备的关键工艺技术）的主要完成人之一，是授权发明专利2“一种瓷砖烧制过程中表面不平整的解决方法”第二发明人。</p> <p>8.陈锦强：职称：无；工作单位：广东简一（集团）陶瓷有限公司；完成单位：广东简一（集团）陶瓷有限公司；主要贡献：负责制定终端密拼铺装施工工艺标准，协助终端密拼铺装现场铺装工艺的难题攻关。开发出全新的密拼铺装施工工艺，通过在水泥砂浆层做分割处理，预留出足够抵消热胀冷缩应力的空隙；在地面墙体连接处预留10~20mm的伸缩缝，以抵消建筑物整体胀缩对密拼铺装的瓷砖的影响，是创新点3（开发出独有的密拼铺装地面/墙面结构及施工工艺）主要完成人之一。</p> <p>9.黄海发：职称：工程师（中级）；工作单位：清远市简一陶瓷有限公司；完成单位：清远市简一陶瓷有限公司；主要贡献：负责密拼铺装现场生产工艺试验及生产问题攻关。对精准切割技术方面的研究作出了创造性贡献，创新性地使用柔性压力切边和弹性体切削倒角的工艺，实现了瓷砖加工尺寸的精准控制，并保证了产品加工断面的完整，是创新点2（研究出低尺寸偏差大理石瓷砖冷加工工艺技术）的主要完成人之一。</p> <p>10.郭惠法：职称：工程师（中级）；工作单位：清远市简一陶瓷有限公司；完成单位：清远市简一陶瓷有限公司；主要贡献：负责瓷砖无限连纹图像处理技术攻关。通过在设计源头对设计图设置图像补偿值，获取对应的补偿图后用补偿图代替设计图使花纹呈现于生坯上的方式，使得生产的瓷砖成品配合密拼铺装技术，可以达到无限连纹的效果，从而减少瓷砖拼接时出现的错纹或错位现象，极大地展现了密缝连纹之美，是创新点4（创新瓷砖无限连纹图像处理技术）的主要完成人之一，是授权发明专利4“用于瓷砖生产的连纹图像处理方法及装置”第二发明人。</p>
知识产权名称	<p>专利1：&lt;一种高平整度瓷砖坯料及其制备方法&gt;专利授权号：ZL201910846468.5；发明人：王梁、朱联烽、蒋小英、邹乐、黄晓玲；权利人：清远市简一陶瓷有限公司、广东简一（集团）陶瓷有限公司（原佛山市简一陶瓷有限公司）</p> <p>专利2：&lt;一种瓷砖烧制过程中表面不平整的解决方法&gt;专利授权号：ZL201911360908.2；发明人：胡诚、夏长斌、王梁、康浩东、鄢运生；权利人：清远市简一陶瓷有限公司、广东简一（集团）陶瓷有限公司（原佛山市简一陶瓷有限公司）</p> <p>专利3：&lt;一种热膨胀系数可调的大理石瓷砖坯料及其制备方法&gt;专利授权号：ZL201910845552.5；发明人：朱联烽、王梁、皮小萌、饶忠伟；权利人：清远市简一陶瓷有限公司、广东简一（集团）陶瓷有限公司（原佛山市简一陶瓷有限公司）</p> <p>专利4：&lt;用于瓷砖生产的连纹图像处理方法及装置&gt;专利授权号：ZL201911041278.2；发明人：周少芳、郭惠法、冯晓雪、马倩娜、马娟；权利人：清远市简一陶瓷有限公司、广东简一（集团）陶瓷有限公司（原佛山市简一陶瓷有限公司）</p> <p>专利5：&lt;一种建筑室内陶瓷砖铺贴结构&gt;专利授权号：ZL202021704965.6；发明人：计凌云、戴炜、邹又兵、梅书勇；权利人：清远市简一陶瓷有限公司、广东简一（集团）陶瓷有限公司</p>

	<p>团)陶瓷有限公司、广西简一陶瓷有限公司</p> <p>专利6：&lt;一种减少水泥热膨胀应力的瓷砖铺设结构&gt;专利授权号：ZL202021704264.2；发明人：左凡、江泽峰、胡余林、胡文华；权利人：清远市简一陶瓷有限公司、广东简一(集团)陶瓷有限公司、广西简一陶瓷有限公司</p> <p>专利7：&lt;一种密缝铺贴瓷砖的应力测试系统&gt;专利授权号：ZL202021973368.3；发明人：计凌云、戴炜、程传良、左凡；权利人：清远市简一陶瓷有限公司、广东简一(集团)陶瓷有限公司、广西简一陶瓷有限公司</p> <p>专利8：&lt;一种密缝瓷砖的位移测试系统&gt;专利授权号：ZL202022571823.3；发明人：计凌云、戴炜、邹显均、左凡；权利人：清远市简一陶瓷有限公司、广东简一(集团)陶瓷有限公司、广西简一陶瓷有限公司</p> <p>专利9：&lt;一种用于瓷砖铺贴的调平器&gt;专利授权号：ZL202223215173.4；发明人：熊昊、卢丽妹、许冰琳、巫思、雷兴桥；权利人：广东简一(集团)陶瓷有限公司、清远市简一陶瓷有限公司、广西简一陶瓷有限公司</p>
标准规范名称	<p>团体标准1：&lt;陶瓷大板施工技术规程&gt;，标准编号：T/GBMA 001-2019，标准起草人：袁国清，标准批准发布部门：广东省建筑材料行业协会</p>